

## V 210 - 820

|   |        |                       |                |             |
|---|--------|-----------------------|----------------|-------------|
| <b>Forza chiusura stampo</b>                            | kN     |                       | <b>2100</b>    |             |
| <b>Forza di ritenuta</b>                                | kN     |                       | <b>2300</b>    |             |
| <b>Corsa di apertura stampo</b>                         | mm     |                       | <b>540</b>     |             |
| <b>Spessore stampo</b>                                  | mm     |                       | <b>200/630</b> |             |
| <b>Dimensione dei piani H x V</b>                       | mm     |                       | <b>870X790</b> |             |
| <b>Passaggio delle colonne H xV</b>                     | mm     |                       | <b>570X510</b> |             |
| <b>Forza estrattore oleodinamico</b>                    | kN     |                       | <b>45</b>      |             |
| <b>Corsa estrattore oleodinamico</b>                    | mm     |                       | <b>225</b>     |             |
| <b>Cicli a vuoto al minuto</b>                          | n°     |                       | <b>40</b>      |             |
|   |        |                       |                |             |
| <b>Classificazione iniettore</b>                        |        | <b>820</b>            | <b>820</b>     | <b>820</b>  |
| <b>Diametro vite</b>                                    | mm     | <b>45</b>             | <b>52</b>      | <b>60</b>   |
| <b>Rapporto L/D</b>                                     | -      | <b>20</b>             | <b>20</b>      | <b>17,5</b> |
| <b>Volume di iniezione calcolato</b>                    | cc     | <b>360</b>            | <b>480</b>     | <b>640</b>  |
| <b>Capacità effettiva di iniezione (PS)</b>             | gr     | <b>330</b>            | <b>435</b>     | <b>580</b>  |
| <b>Portata di iniezione</b>                             | cc/s   | <b>163</b>            | <b>220</b>     | <b>300</b>  |
| <b>Pressione massima sul materiale</b>                  | bar    | <b>2100</b>           | <b>1700</b>    | <b>1300</b> |
| <b>Coppia vite</b>                                      | Nm     | <b>1250</b>           | <b>1250</b>    | <b>1250</b> |
| <b>Velocità rotazione vite</b>                          | rpm    | <b>320</b>            | <b>320</b>     | <b>320</b>  |
| <b>Capacità di plastificazione (PS)</b>                 | gr/sec | <b>40</b>             | <b>50</b>      | <b>55</b>   |
| <b>Zone di riscaldamento cilindro</b>                   | n°     | <b>3</b>              | <b>4</b>       | <b>4</b>    |
| <b>Potenza di riscaldamento installata</b>              | kW     | <b>12</b>             | <b>20</b>      | <b>20</b>   |
| <b>Forza di accostamento ugello</b>                     | kN     | <b>76</b>             | <b>76</b>      | <b>76</b>   |
| <b>Potenza motore pompa</b>                             | kW     | <b>22</b>             | <b>22</b>      | <b>22</b>   |
| <b>Potenza totale installata</b>                        | kW     | <b>35</b>             | <b>43</b>      | <b>43</b>   |
| <b>Peso della pressa</b>                                | kg     | <b>8250</b>           |                |             |
| <b>Dimensioni di ingombro -<br/>lung./larg./altezza</b> | mm     | <b>6200x1540x2200</b> |                |             |