

## V 210 - 820

<b>Forza chiusura stampo</b>	kN		<b>2100</b>	
<b>Forza di ritenuta</b>	kN		<b>2300</b>	
<b>Corsa di apertura stampo</b>	mm		<b>540</b>	
<b>Spessore stampo</b>	mm		<b>200/630</b>	
<b>Dimensione dei piani H x V</b>	mm		<b>870X790</b>	
<b>Passaggio delle colonne H x V</b>	mm		<b>570X510</b>	
<b>Forza estrattore oleodinamico</b>	kN		<b>45</b>	
<b>Corsa estrattore oleodinamico</b>	mm		<b>225</b>	
<b>Cicli a vuoto al minuto</b>	n°		<b>40</b>	
<b>Classificazione iniettore</b>		820	820	820
<b>Diametro vite</b>	mm	45	52	60
<b>Rapporto L/D</b>	-	20	20	17,5
<b>Volume di iniezione calcolato</b>	cc	360	480	640
<b>Capacità effettiva di iniezione (PS)</b>	gr	330	435	580
<b>Portata di iniezione</b>	cc/s	163	220	300
<b>Pressione massima sul materiale</b>	bar	2100	1700	1300
<b>Coppia vite</b>	Nm	1250	1250	1250
<b>Velocità rotazione vite</b>	rpm	320	320	320
<b>Capacità di plastificazione (PS)</b>	gr/sec	40	50	55
<b>Zone di riscaldamento cilindro</b>	n°	3	4	4
<b>Potenza di riscaldamento installata</b>	kW	12	20	20
<b>Forza di accostamento ugello</b>	kN	76	76	76
<b>Potenza motore pompa</b>	kW	22	22	22
<b>Potenza totale installata</b>	kW	35	43	43
<b>Peso della pressa</b>	kg	8250		
<b>Dimensioni di ingombro - lung./larg./altezza</b>	mm	6200x1540x2200		