



NEGRI BOSSI

Rev1

CANBIO

A company of **SAGMI**

Caratteristiche tecniche Technical data

Classificazione	Euromap
Diametro vite	mm
Rapporto L/D	n°
Volume iniezione calcolato	cm ³
Capacità iniezione PS	g
Portata di iniezione	cm ³ /s
Pressione max. sul materiale	bar
Coppia sulla vite	Nm
Giri vite	min ⁻¹
Capacità di plastificazione PS	g/s
Zone riscaldamento cilindro	n°
Potenza riscaldamento	kW
Forza appoggio ugello	KN
Forza di chiusura	KN
Forza di ritenuta	KN
Corsa di apertura max stampo	mm
Spessore stampo min/max	mm
Dimensione piani HxV	mm
Distanza fra le colonne HxV	mm
Forza estrattore oleodinamico	KN
Corsa estrattore oleodinamico	mm
Cicli a vuoto al minuto	n°
Potenza motore pompa	kW
Potenza max installata	kW
Peso pressa	Kg
Dimens. d'ingomb. :lung/largh/alt	mm

V 430

2100			2920		
4300H - 2100			4300H - 2920		
60	70	80	70	80	90
20	20	17,5	20	20	17,5
880	1190	1560	1385	1810	2290
800	1080	1420	1260	1645	2080
240	325	420	345	450	570
2390	1755	1350	2100	1615	1280
2000			3150		
250			210		
53	70	80	70	85	100
4	5	5	5	5	5
25	27	27	27	31	31
82	82	82	134	134	134
4300			4300		
4700			4700		
730			730		
250 - 800			250 - 800		
1135 x 1060			1135 x 1060		
760 x 680			760 x 680		
70			70		
250			250		
25			25		
45			45		
71	73	73	73	77	77
16000			16500		
8525 x 2150 x 2275			9340 x 2150 x 2315		

Caractéristiques techniques Características técnicas

Classification	Denominacion
Diamètre de la vis	Diametro husillo
Rapport L/D	Relacion L/D husillo
Volume d'injection théorique	Volumen inyeccion
Poids injectable PS	Capacidad inyeccion PS
Debit d'injection	Capacidad inyeccion
Pression maxi. sur la matière	Máx. presión sobre el material
Couple vis	Max torsion sobre el husillo
Vitesse rotation	Velocidad rotacion husillo
Capacite de plastification PS	Capacidad plastificacion PS
Zone de chauffe cylindre	Zonas calefacción cilin. plastificación
Puissance chauffage	Potencia calefacción
Force d'appui du buse	Fuerza de apoyo boquilla
Force de fermeture	Fuerza de cierre
Force de retenue	Fuerza de bloqueo
Course ouverture a min.moule	Carrera de apertura a min.molde
Hauteur du moule min/max	Espesor molde min/max
Dimensions des plateaux HxV	Dimensiones de los platos HxV
Distance entre colonnes HxV	Espacio entre columnas HxV
Force ejection hydraulique	Fuerza expulsor hidraulico
Course d'ejection hydraulique	Carrera expulsor hidraulico
Cycles a vide	Ciclos por minuto (sin carga)
Puissance moteur pompe	Potencia motores bombas
Puissance totale installée	Potencia total instalada
Poids de la presse	Peso de la prensa
Dimensions d'enc. :long/largh/hauf	Dimens. :largo/ancho/alto