

## V55 – 200

|   |        |                       |                |      |
|---|--------|-----------------------|----------------|------|
| <b>Forza chiusura stampo</b>                        | kN     |                       | <b>550</b>     |      |
| <b>Forza di ritenuta</b>                            | kN     |                       | <b>620</b>     |      |
| <b>Corsa di apertura stampo</b>                     | mm     |                       | <b>255</b>     |      |
| <b>Spessore stampo</b>                              | mm     |                       | <b>120/350</b> |      |
| <b>Dimensione dei piani H x V</b>                   | mm     |                       | <b>455x430</b> |      |
| <b>Passaggio delle colonne H x V</b>                | mm     |                       | <b>315X280</b> |      |
| <b>Forza estrattore oleodinamico</b>                | kN     |                       | <b>35</b>      |      |
| <b>Corsa estrattore oleodinamico</b>                | mm     |                       | <b>75</b>      |      |
| <b>Cicli a vuoto al minuto</b>                      | n°     |                       | <b>60</b>      |      |
|   |        |                       |                |      |
| <b>Classificazione iniettore</b>                    |        | 200                   | <b>200</b>     | 200  |
| <b>Diametro vite</b>                                | mm     | 28                    | <b>32</b>      | 35   |
| <b>Rapporto L/D</b>                                 | -      | 20                    | <b>20</b>      | 18.5 |
| <b>Volume di iniezione calcolato</b>                | cc     | 92                    | <b>120</b>     | 143  |
| <b>Capacità effettiva di iniezione (PS)</b>         | gr     | 84                    | <b>109</b>     | 130  |
| <b>Portata di iniezione</b>                         | cc/s   | 66                    | <b>87</b>      | 104  |
| <b>Pressione massima sul materiale</b>              | bar    | 2100                  | <b>1700</b>    | 1400 |
| <b>Coppia vite</b>                                  | Nm     | 360                   | <b>360</b>     | 360  |
| <b>Velocità rotazione vite</b>                      | rpm    | 320                   | <b>320</b>     | 320  |
| <b>Capacità di plastificazione (PS)</b>             | gr/sec | 10                    | <b>15</b>      | 20   |
| <b>Zone di riscaldamento cilindro</b>               | n°     | 3                     | <b>3</b>       | 3    |
| <b>Potenza di riscaldamento installata</b>          | kW     | 4.5                   | <b>6</b>       | 6    |
| <b>Forza di accostamento ugello</b>                 | kN     | 18                    | <b>23</b>      | 23   |
| <b>Potenza motore pompa</b>                         | kW     | 11                    | <b>11</b>      | 11   |
| <b>Potenza totale installata</b>                    | kW     | 16                    | <b>18</b>      | 18   |
| <b>Peso della pressa</b>                            | kg     | <b>2000</b>           |                |      |
| <b>Dimensioni di ingombro - lungh/largh/altezza</b> | mm     | <b>3720x1180x1800</b> |                |      |