

## V70 – 200

<b>Forza chiusura stampo</b>	kN		<b>700</b>	
<b>Forza di ritenuta</b>	kN		<b>800</b>	
<b>Corsa di apertura stampo</b>	mm		<b>310</b>	
<b>Spessore stampo</b>	mm		<b>120/400</b>	
<b>Dimensione dei piani H x V</b>	mm		<b>530x495</b>	
<b>Passaggio delle colonne H x V</b>	mm		<b>360X315</b>	
<b>Forza estrattore oleodinamico</b>	kN		<b>35</b>	
<b>Corsa estrattore oleodinamico</b>	mm		<b>100</b>	
<b>Cicli a vuoto al minuto</b>	n°		<b>55</b>	
<b>Classificazione iniettore</b>		<b>200</b>	<b>200</b>	<b>200</b>
<b>Diametro vite</b>	mm	<b>28</b>	<b>32</b>	<b>35</b>
<b>Rapporto L/D</b>	-	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>18.5</b>
<b>Volume di iniezione calcolato</b>	cc	<b>92</b>	<b>120</b>	<b>143</b>
<b>Capacità effettiva di iniezione (PS)</b>	gr	<b>84</b>	<b>109</b>	<b>130</b>
<b>Portata di iniezione</b>	cc/s	<b>66</b>	<b>87</b>	<b>104</b>
<b>Pressione massima sul materiale</b>	bar	<b>2100</b>	<b>1700</b>	<b>1400</b>
<b>Coppia vite</b>	Nm	<b>360</b>	<b>360</b>	<b>360</b>
<b>Velocità rotazione vite</b>	rpm	<b>320</b>	<b>320</b>	<b>320</b>
<b>Capacità di plastificazione (PS)</b>	gr/sec	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>
<b>Zone di riscaldamento cilindro</b>	n°	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Potenza di riscaldamento installata</b>	kW	<b>4.5</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
<b>Forza di accostamento ugello</b>	kN	<b>23</b>	<b>23</b>	<b>23</b>
<b>Potenza motore pompa</b>	kW	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>11</b>
<b>Potenza totale installata</b>	kW	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>18</b>
<b>Peso della pressa</b>	kg	<b>2500</b>		
<b>Dimensioni di ingombro - lungh/largh/altezza</b>	mm	<b>4065x1250x1890</b>		